PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-130568

(43)Date of publication of application: 12.05.2000

(51)Int.CI.

F16H 57/04 F16H 1/28 F16N 31/00

(21)Application number: 10-304546

(71)Applicant: YANMAR DIESEL ENGINE CO LTD

(22)Date of filing:

26.10.1998

(72)Inventor: HITACHI JUNICHI

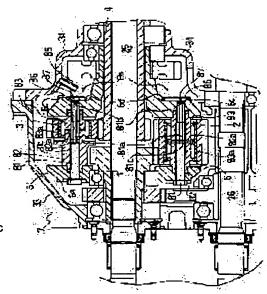
KUBOTA YUKIO NOZAKI TAKEAKI HORI YASUHIKO

(54) OIL CHARGING STRUCTURE TO PLANETARY GEAR BEARING IN PLANETARY GEAR MECHANISM

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve durability by evenly supplying lubricating oil to planetary bearings of planetary gears attached to a carrier, and stably lubricating the planetary bearings.

SOLUTION: Oil is charged to planetary bearings 83 of planetary gears 2, 3 rotatably attached to a carrier 6 by injecting lubricating oil to the carrier 6 of a planetary gear part 7 from a case 34 housing the planetary gear part 7. A charging port 81b is formed on a lubricating oil injection surface 6b of the carrier 6 for introducing the lubricating oil to the planetary bearing 83. A recession 6d lower than an outer peripheral part 6c formed on the outer peripheral side of the charging port forming portion is arranged on an inner peripheral side of the charging port 81b of the lubricating oil injection surface 6b. The outer peripheral part 6c is extended in the inner circumferential direction to form an extended portion 86. A space surrounded by the recession 6d, the outer peripheral part 6c, and the extended portion 86 serves as an oil reservoir.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

16.07.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-130568 (P2000-130568A)

(43)公開日 平成12年5月12日(2000.5.12)

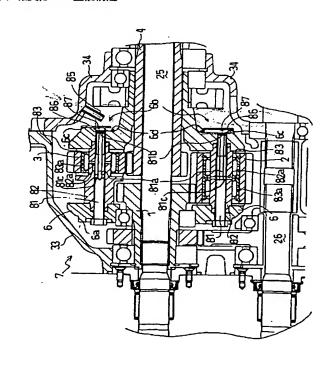
(51) Int.Cl.7	識別記号	FΙ		テーマコード(参考)
F16H 57/04		F16H 57/04	Q Q	3 J O 2 7
			D	3 J O 6 3
1/28		1/28	3	
F 1 6 N 31/00		F.1 6 N 31/00	В	
		審査請求 未	請求 請求項の数4 C	L (全 9 頁)
(21) 出願番号	特願平10-304546	(71)出顧人 000	000006781	
		7:	ンマーディーゼル株式会	社
(22)出顧日	平成10年10月26日(1998.10.26)	大阪府大阪市北区茶屋町1番32号		
		(72)発明者 常	雄 純一	
		大	医府大阪市北区茶屋町1	番32号 ヤンマ
			ディーゼル株式会社内	
	•	(72)発明者 久任	架田 幸雄	
	•	大阪	反府大阪市北区茶屋町1	番32号 ヤンマ
		— -	ディーゼル株式会社内	
		(74)代理人 100	080621	
		弁理	里士 矢野 寿一郎	
				最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 遊星歯車機構におけるプラネタリーギア軸受部への注油構造

(57)【要約】

【課題】 従来の油圧 - 機械式変速機の遊星歯車機構に おけるプラネタリー軸受部の潤滑は、飛沫潤滑や雰囲気 潤滑により行っていたので、潤滑が不十分であったり、 油温が上昇してしまうという問題があった。

【解決手段】 キャリア6に回転自在に取り付けられたプラネタリーギア2・3のプラネタリー軸受83部への注油を、遊星歯車部7を内装するケース34部から遊星歯車部7のキャリア6部へ潤滑油を噴射することにより行い、該キャリア6部の潤滑油噴射面6bにはプラネタリー軸受83部へ潤滑油を案内する注油口81b形成部より内周側を、注油口形成部の外周側に形成される外周部6cよりも陥没させた凹部6dとして形成するとともに、外周部6cを内周方向へ延出して延出部86を形成し、該凹部6d、外周部6c、及び延出部86により囲まれた空間を油溜部として構成した。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 キャリアが入力部又は出力部として用いられ、かつ常用回転する遊星歯車機構において、該キャリアに回転自在に取り付けられたプラネタリーギアのプラネタリー軸受部への注油を、遊星歯車機構を内装するケース部から遊星歯車機構のキャリア部へ潤滑油を噴射することにより行うように構成したことを特徴とする遊星歯車機構におけるプラネタリーギア軸受への注油構造。

【請求項2】 キャリアが入力部又は出力部として用い 10 られ、かつ常用回転する遊星歯車機構において、該キャリアに回転自在に取り付けられたプラネタリーギアのプラネタリー軸受部への注油を、遊星歯車機構を内装するケース部から遊星歯車機構のキャリア部へ潤滑油を噴射することにより行い、該キャリア部の潤滑油噴射面にはプラネタリー軸受部へ潤滑油を案内する注油口を形成し、該潤滑油噴射面の注油口形成部より内周側を、注油口形成部の外周側に形成される外周部よりも陥没させた凹部として形成するとともに、潤滑油噴射面の外周部を内周方向へ延出して延出部を形成し、該凹部、外周部、20及び延出部により囲まれた空間を油溜部として構成したことを特徴とする遊星歯車機構におけるプラネタリーギア軸受への注油構造。

【請求項3】 キャリアが入力部又は出力部として用いられ、かつ常用回転する遊星歯車機構において、該キャリアに回転自在に取り付けられたプラネタリーギアのプラネタリー軸受部への注油を、遊星歯車機構を内装するケース部から遊星歯車機構のキャリア部へ潤滑油で増射することにより行い、該キャリア部の潤滑油で増射面にはプラネタリー軸受部へ潤滑油を案内する注油口を形成し、該潤滑油噴射面の注油口形成部より内周側を、注油口形成部の外周側に形成される外周部よりも陥没させた凹部として形成するとともに、潤滑油噴射面の外周部として形成するとともに、潤滑油噴射面の外周部、及び延出部により囲まれた空間を油溜部として構成し、隣接する注油口とでは出口との間に該油溜部を各注油口毎に分割する壁面を形成したことを特徴とする遊星歯車機構におけるプラネタリーギア軸受への注油構造。

【請求項4】 キャリアが入力部又は出力部として用いられ、かつ常用回転する遊星歯車機構において、該キャリアに回転自在に取り付けられたプラネタリーギアのプラネタリー軸受部への注油を、遊星歯車機構を内装するケース部から遊星歯車機構のキャリア部へ潤滑油を噴射することにより行い、該キャリア部の潤滑油噴射面にはプラネタリー軸受部へ潤滑油を案内する注油口を形成し、該潤滑油噴射面の注油口形成部より内周側を、注油口形成部の外周側に形成される外周部よりも陥没させた凹部として形成するとともに、潤滑油噴射面の外周部を内周方向へ延出して延出部を形成し、該凹部、外周部、及び延出部により囲まれた空間を油溜部として構成し、

ケース部の潤滑袖噴射面へ向けて噴射された潤滑油が、注油口から前記ボルトに穿設されたボルト孔、又は、プラネタリー軸に穿設されたプラネタリー軸孔を通じてプラネタリー軸受部へ供給されるように構成したことを特徴とする遊星歯車機構におけるプラネタリーギア軸受への注油構造。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、機械式変速機に関し、詳しくは、油圧-機械式変速機における機械式変速 機等に用いられる遊星歯車機構に対する潤滑油の注油構造に関する。

[0002]

【従来の技術】従来から、油圧式無段変速機と機械式変速機とを組み合わせて構成される油圧 - 機械式変速機は知られており、エンジン等の原動機からの動力を高効率且つ無段変速にて出力可能な変速機に構成している。このような油圧 - 機械式変速機における機械式変速機部分には遊星歯車機構が配設されており、該遊星歯車機構の20プラネタリーギアは、プラネタリー軸及びプラネタリー軸受を介してキャリアへ取り付けられていた。そして、プラネタリー軸受部の潤滑は、変速機のケース内に貯留された潤滑油を撹拌して飛散させ、飛散した該潤滑油の飛沫で潤滑を行う飛沫潤滑や、潤滑油雰囲気により潤滑を行う雰囲気潤滑により行っていた。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかし、前述のように、プラネタリー軸及びプラネタリー軸受の潤滑を飛沫潤滑や雰囲気潤滑により行った場合、負荷が高くなって30回転数が減少すると十分な潤滑が行えなかったり、回転数が変化すると潤滑状態にむらが発生したりしていた。また、飛沫潤滑により潤滑を行った場合は潤滑油が攪拌されるため、油温が上昇してしまうという問題があった。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明の解決しようとする課題は以上の如くであり、次に該課題を解決するための手段を説明する。即ち、請求項1においては、キャリアが入力部又は出力部として用いられ、かつ常用回転する遊星歯車機構において、該キャリアに回転自在に取り付けられたプラネタリーギアのプラネタリー軸受部への注油を、遊星歯車機構を内装するケース部から遊星歯車機構のキャリア部へ潤滑油を噴射することにより行うように構成した。

【0005】また、請求項2においては、キャリアが入力部又は出力部として用いられ、かつ常用回転する遊星歯車機構において、該キャリアに回転自在に取り付けられたプラネタリーギアのプラネタリー軸受部への注油を、遊星歯車機構を内装するケース部から遊星歯車機構50 のキャリア部へ潤滑油を噴射することにより行い、該キ

(3)

に固設されている。

ャリア部の潤滑油噴射面にはブラネタリー軸受部へ潤滑油を案内する注油口を形成し、該潤滑油噴射面の注油口形成部より内周側を、注油口形成部の外周側に形成される外周部よりも陥没させた凹部として形成するとともに、潤滑油噴射面の外周部を内周方向へ延出して延出部を形成し、該凹部、外周部、及び延出部により囲まれた空間を油溜部として構成した。

【0006】また、請求項3においては、キャリアが入力部又は出力部として用いられ、かつ常用回転する遊星歯車機構において、該キャリアに回転自在に取り付けられたプラネタリーギアのプラネタリー軸受部への注油を、遊星歯車機構を内装するケース部から遊星歯車機構のキャリア部へ潤滑油を噴射することにより行い、該キャリア部の潤滑油で噴射することにより行い、該キャリア部の潤滑油で増射面にはプラネタリー軸受部へ潤滑油を案内する注油口を形成し、該潤滑油噴射面の注油口形成部より内周側を、注油口形成部の外周側に形成される外周部よりも陥没させた凹部として形成するとともに、潤滑油噴射面の外周部を内周方向へ延出して延出部を形成し、該凹部、外周部、及び延出部により囲まれた空間を油溜部として構成し、隣接する注油口と注油口と20の間に該油溜部を各注油口毎に分割する壁面を形成した。

【0007】また、請求項4においては、キャリアが入 力部又は出力部として用いられ、かつ常用回転する遊星 歯車機構において、該キャリアに回転自在に取り付けら れたプラネタリーギアのプラネタリー軸受部への注油 を、遊星歯車機構を内装するケース部から遊星歯車機構 のキャリア部へ潤滑油を噴射することにより行い、該キ ャリア部の潤滑油噴射面にはプラネタリー軸受部へ潤滑 油を案内する注油口を形成し、該潤滑油噴射面の注油口 形成部より内周側を、注油口形成部の外周側に形成され る外周部よりも陥没させた凹部として形成するととも に、潤滑油噴射面の外周部を内周方向へ延出して延出部 を形成し、該凹部、外周部、及び延出部により囲まれた 空間を油溜部として構成し、ケース部の潤滑油噴射面へ 向けて噴射された潤滑油が、注油口から前記ボルトに穿 設されたボルト孔、又は、プラネタリー軸に穿設された プラネタリー軸孔を通じてプラネタリー軸受部へ供給さ れるように構成した。

[8000]

【発明の実施の形態】次に、本発明の実施の形態を説明する。図1は油圧-機械式変速機を示す正面図、図2は同じく油圧-機械式変速機を示す側面断面図、図3は同じく油圧-機械式変速機を示すスケルトン図、図4は遊星歯車部を示す側面断面図、図5はキャリアの潤滑油噴射面を示す後面図、図6は油溜部形成手段の別実施例を示す側面図、図7は潤滑油噴射面へ噴射される潤滑油の供給経路を示す油圧回路図である。

【0009】まず、遊星歯車装置を備える油圧-機械式 変速機について説明する。図1、図2に示すように、油 50 圧-機械式変速機(以降HMTと記載する)40は、油圧式無段変速機(以降HSTと記載する)21 および遊星歯車部7を備える機械式変速機であるミッション30 により構成されている。HST21はHSTケース31 およびセンターセクション32に内包される油圧ポンプ22 および油圧モータ23を備えており、該センターセクション32はミッション30のミッションケース33

【0010】該HST21には入力軸25が挿嵌貫通されており、該入力軸25には油圧ボンブ22の可動斜板22aおよびシリンダブロック22bが挿嵌されている。該シリンダブロック22bは入力軸25に相対回動不能に挿嵌されており、入力軸25とともにシリンダブロック22bが駆動される構成になっている。該シリンダブロック22bにはプランジャーボンブ22cが複数摺動自在に配設されている。該プランジャーボンブ22cの先端には前記可動斜板22aが当接しており、該可動斜板22aの傾斜角を調節することにより、油圧ボンブ22の作動油の吐出量を調節可能に構成されている。油圧ボンブ22により吐出された作動油はセンターセクション32に設けられた油路を介して油圧モータ23に送油される。

【0011】HST21の油圧モータ23には油圧モータ出力軸26が挿嵌されており、該油圧モータ出力軸26の一端はHSTケース31に回動自在に枢支されている。油圧モータ出力軸26には油圧モータ23の可動斜板23aおよびシリンダブロック23bが挿嵌されていり、該シリンダブロック23bは油圧モータ出力軸26に相対回動不可に構成されている。該シリンダブロック23bにはプランジャーボンプ23cが複数摺動自在に配設されおり、該プランジャーボンプ23cの先端には前記可動斜板23aが当接しており、該可動斜板23aの傾斜角を調節するとにより、油圧モータ23の容量を調節可能に構成されている。該構成により、前記油圧ボンプ22より送油される作動油量に対しての回転速度を調節する構成になっている。

【0012】次にミッション30の構成について説明する。該ミッション30はミッションケース33には入力軸2 技されており、該ミッションケース33には入力軸2 5、油圧モータ出力軸26、駆動軸27および駆動軸1 8が配設され、回動自在に支持されている。また、ミッションケース33内には遊星歯車より構成される遊星歯車部7が設けられており、該ミッションケース33内において遊星歯車部7はクラッチ部35とケース34により分割されている。遊星歯車部7は後述するサンギャ1、ブラネタリーギャ2・3、入力ギャ4、キャリヤ6により構成されており、該キャリヤ6に固設したギア5は遊星歯車部7とともにケース34によりクラッチ部35より隔離される構成となっている。

io 【0013】クラッチ部35には前記油圧モータ出力軸

26上に挿嵌されたクラッチ11および駆動軸27上に 挿嵌されたクラッチ12が配設されている。該クラッチ 11のクラッチハウジングは油圧モータ出力軸26上に 固設されており、クラッチ11のクラッチボックスは油 圧モータ出力軸26に挿嵌された転がり軸受に挿嵌され ている。クラッチ11のクラッチボックスにはギヤ14 が固設されており、該クラッチ11を接続することによ り油圧モータ出力軸26とともにギヤ14が駆動され る。また、該クラッチ12のクラッチハウジングは駆動 軸27上に固設されており、クラッチ12のクラッチボ 10 ックスは駆動軸27に挿嵌された転がり軸受に挿嵌され ている。クラッチ12のクラッチボックスにはギヤ16 が固設されており、ラッチ12を接続することにより駆 動軸27とともにギヤ16が駆動される。

【0014】ミッションケース33内においてケース3 4により遊星歯車部7がクラッチ部35から隔離される 構成をとるので、遊星歯車部7をクラッチ11・12よ り発生するスラッジ等より保護することができ、該遊星 歯車部7の耐久性を向上している。

ており、また、入力ギヤ4と一体に形成されて入力ギヤ 4の軸部を構成する動力伝動パイプ28が相対回動可能 に挿嵌されている。前記遊星歯車部7は入力軸25およ び動力伝動バイプ28に挿嵌された構成になっている。 遊星歯車部7のキャリア6に固設されたギヤ5は駆動軸 27に挿嵌固定されたギヤ9に 噛合しており、 該ギヤ9 は駆動軸18に挿嵌固定されたギヤ19に噛合してい る。該構成により前記ギヤ5の駆動力がギヤ9・19を 介して駆動軸18に伝達される構成になっている。

【0016】図3において、エンジン24の出力はHS T21、遊星歯車部7のどちらか一方もしくはHST2 1および遊星歯車部7を介して駆動軸27に伝達され る。エンジン24には入力軸25の一端が接続されてお り、該エンジン24の出力は入力軸25を介してHST 21に導入される。HST21は油圧ポンプ22および 油圧モータ23により構成されており、該油圧ポンプ2 2および油圧モータ23は容量を可変に構成されてい る。このため、該油圧ポンプ22もしくは油圧モータ2 3の容量を調節することにより、油圧ポンプ22に対す る油圧モータ23の駆動比を調節することができる。油 40 圧ポンプ22には前記入力軸25が接続しており、該入 力軸25により油圧ポンプ22が駆動される。上記の構 成によりエンジン24の出力は入力軸25を介してHS T21の油圧ポンプ22を駆動し、該油圧ポンプ22に より油圧モータ23が駆動される。該油圧モータ23に は油圧モータ出力軸26が接続されており、該油圧モー タ23により駆動される構成になっている。

【0017】また、前記入力軸25の他端は遊星歯車部 7に接続している。該遊星歯車部7はサンギヤ1、ブラ ネタリーギャ2、プラネタリーギャ3、キャリヤ6およ 50 れ、該ギャ15に噛合したギャ16が駆動される。該ギ

び、動力伝動パイプ28と一体形成された入力ギヤ4に、 より構成されている。該サンギヤ1は入力軸25の他端 に挿嵌固定されており、該サンギヤ1にはプラネタリー ギヤ2が噛合している。プラネタリーギヤ2はプラネタ リーギヤ3に 噛合しており、プラネタリーギヤ3は入力 ギヤ4に噛合している。前記プラネタリーギヤ2・3は それぞれキャリヤ6に固設された枢軸に回動自在に枢支 されており、サンギヤ1に対して公転する構成になって いる。

【0018】また、遊星歯車部7において、プラネタリ ーギヤ2およびプラネタリーギヤ3は三対配設されてお り、プラネタリーギヤ2およびプラネタリーギヤ3は前 記キャリア6の回動中心を同心円とした円周上を回動す る構成になっている。サンギヤ1の外周上にはプラネタ リーギヤ2が噛合しており、キャリヤ6の回動中心に対 して該プラネタリーギヤ2より外側にプラネタリーギヤ 3が配設されている。また、キャリヤ6にはギヤ5が固 設されており、サンギヤ1、入力ギヤ4、キャリヤ6お よびギヤ5の回動中心は同一直線上に位置するように構 【0015】入力軸25にはサンギヤ1が挿嵌固定され 20 成されている。キャリヤ6に固設した前記ギヤ5は駆動 軸27の一端に挿嵌固定されたギヤ9に噛合しており、 該ギヤ9に駆動力を伝達可能に構成されている。 該ギヤ 9は駆動軸18に挿嵌固定されたギヤ19に噛合してい る。該構成により前記ギヤ5の駆動力がギヤ9・19を 介して駆動軸18に伝達される構成になっている。

> 【0019】前記入力ギヤ4は、その軸部分を構成する 動力伝動パイプ28と、その一端において同軸上に一体 形成されており、該動力伝動パイプ28の他端の外周上 にはギヤ10が挿嵌固定されている。該ギヤ10には油 30 圧モータ出力軸26に挿嵌されたギヤ14が噛合してい る。該ギヤ14には油圧モータ出力軸26に挿嵌固定さ れたクラッチ11のクラッチボックスに固設されてお り、該クラッチ11を作動させることにより該油圧モー タ出力軸26とともにギヤ14が駆動される構成になっ ている。また、油圧モータ出力軸26の一端の外周上に はギヤ15が挿嵌固定されており、該ギヤ15は駆動軸 27に挿嵌したギヤ16に噛合している。該ギヤ16は 駆動軸27に挿嵌固定されたクラッチ12のクラッチボ ックスに固設されており、該クラッチ12を作動させる ことによりギヤ16により、駆動軸27に駆動力を与え ギヤ16とともに駆動軸27を回動させる構成になって いる。

【0020】上記構成において、クラッチ11が切られ ており、クラッチ12が作動し、ギヤ16と駆動軸27 が接続されている場合には、前記HST21の油圧モー タ出力軸26の駆動力により駆動軸27が駆動される。 前記エンジン24の出力はHST21において変速され 油圧モータ出力軸26より出力される。該油圧モータ出 力軸26が駆動されることにより、ギヤ15が駆動さ

ヤ16にはクラッチ12のクラッチボックスが固設されており、該クラッチ12が作動しているため、ギヤ16と駆動軸27が接続される。これにより、油圧モータ出力軸26の出力により駆動軸27が駆動される。即ち、クラッチ11の接続を切り、クラッチ12を作動させることにより、HST21により変速された駆動力のみにより前記駆動軸27を駆動する。そして、該駆動軸27の駆動力がギヤ9・19を介して駆動軸18に伝達される。

【0021】また、クラッチ11が作動し、ギヤ14と 油圧モータ出力軸26が接続され、クラッチ12の接続 が切られている場合には、入力軸25の駆動力と油圧モ ータ出力軸26の駆動力が遊星歯車部7において合成さ れ、該遊星歯車部7において合成された出力により駆動 軸27が駆動される。サンギヤ1には入力軸25を介し てエンジン24の出力が伝達され、該サンギヤ1により 入力軸25の駆動力が遊星歯車部7に導入される。ま た、油圧モータ出力軸26の駆動力はクラッチ11の接 続によりギヤ14を介してギヤ10に伝達される。該ギ ヤ10により入力ギヤ4の軸部分を構成する動力伝動バ 20 イプ28が駆動されて入力ギヤ4が駆動される。該入力 ギヤ4により油圧モータ出力軸26の駆動力が遊星歯車 部7に伝達される。該遊星歯車部7において入力軸25 と油圧モータ出力軸26の駆動力が合成され、キャリヤ 6が駆動される。該キャリヤ6の駆動力は該キャリヤ6 に固設されたギヤ5によりギヤ9に伝達され、ギヤ9に より駆動軸27に伝達される。これにより、入力軸25 により遊星歯車部7に伝達された駆動力とHST21に より変速された駆動力により駆動軸27が駆動される。 そして、該駆動軸27の駆動力がギヤ9・19を介して 30 駆動軸18に伝達される。

【0022】次に、前記遊星歯車部7におけるプラネタリーギア軸受部への注油構造について説明する。図4、図5に示すように、前記プラネタリーギア2・3は、枢軸としてのプラネタリー軸82により回転自在に枢支されてキャリア6に取り付けられている。該プラネタリー軸82は、固定用ボルト81によりキャリア6へ取り付け固定されており、プラネタリーギア2・3はプラネタリー軸受83を介してプラネタリー軸81に枢支されている。

【0023】前記キャリア6にプラネタリー軸82を取り付け固定する固定用ボルト81は、キャリア6のHST側面6aから該キャリア6のクラッチ部側面6bまでを貫通している。該固定用ボルト81のクラッチ部35側端部から略中央部にかけてはボルト孔81aが穿設され、該ボルト孔81aはキャリア6のクラッチ部側面6bに開口して注油口81bを形成しており、該注油口81bはプラネタリーギア2・3の配設数に応じて形成されている。

【0024】また、遊星歯車部7とクラッチ部35とを 50 を潤滑する。その後、潤滑油は、プラネタリー軸82の

隔離するケース34には、注油パイプ85が取り付けられており、該注油パイプ85の先端部からキャリア6のクラッチ部側面6bへ向けて潤滑油を噴射するように構成している(以降、キャリア6のクラッチ部側面6bは潤滑油噴射面6bと記載する)。注油パイプ85から噴射される潤滑油は、図7に示すように、ミッション30の外部に設けられる油圧ポンプ88により供給されている。該潤滑油噴射面6bにおける注油口81b形成部より外周側に形成された外周部6cよりも陥没して凹部6dを形成している。即ち、潤滑油噴射面6bには、該潤滑油噴射面6bの周縁部に形成された外周部6cと、該外周部6cに対して陥没した注油口81bの形成部より内周側(注油口81bを含む)の凹部6dとが形成されている。また、潤滑油噴射面6bの外周部6

cは、隣接する注油口81bと注油口81bとの間の部

分を内周方向に突出して突出部6 eを形成している。

【0025】さらに、潤滑油噴射面6 bの外周部6 c には、略リング板状に形成されたプレート8 6 が取り付けられており、該プレート8 6 は外周部6 c よりも内周方向へ延出されている。即ち、プレート8 6 は、潤滑油噴射面6 b の外周部6 c を内周方向へ延出した延出部である。そして、凹部6 d と外周部6 c とプレート8 6 とで囲まれた空間を油溜部87 として構成している。尚、該油溜部87は、図6 に示すように、潤滑油噴射面6 b の外周部6 c を内周方向へ延出して延出部6 f を形成し、前記凹部6 d と外周部6 c と延出部6 f とで囲まれた空間で構成することもできる。この場合は、例えば鋳物で構成されるキャリア6の鋳造時に延出部6 f を該キャリアと一体的に形成することができるので、キャリア6へのプレート8 6 の取付作業を省くことができる。

【0026】また、前記固定用ボルト81の途中部には、該固定用ボルト81を半径方向に貫通する連通孔81cが形成され、該連通孔81cとボルト孔81aとが連通している。ブラネタリー軸82には、固定用ボルト81との摺接面と、プラネタリー軸受83との摺接面とを連通するプラネタリー軸孔82との摺接面と、プラネタリー軸で83には、プラネタリー軸82との摺接面と、プラネタリーギア2・3との摺接面とを連通するプラネタリー軸受孔83aを形成している。

【0027】以上のように構成した遊星歯車部7において、前記注油バイブ85から潤滑油噴射面6bに向けて潤滑油が噴射されると、キャリア6は回転しているために、該潤滑油噴射面6bに当接した潤滑油が遠心力により外周方向へ移動する。外周方向へ移動した潤滑油が注油口81bが開口した部分まで達すると、該注油口81bからボルト孔81a内に侵入する。ボルト孔81a内に侵入した潤滑油は、連通孔81cを通じて固定用ボルト81とプラネタリー軸82との間に漏出して、両者間を潤滑する。その後、潤滑油は、ブラネタリー軸82の

(6)

プラネタリー軸孔82aを通じて、該プラネタリー軸82とプラネタリー軸受83との間に漏出して両者間を潤滑し、さらに、プラネタリー軸受83のプラネタリー軸受孔83aを通じて、該プラネタリー軸受83とプラネタリーギア2・3との間に漏出して両者間を潤滑する。油口81bからボルト孔81a及びプラネタリー軸孔82aを通じてプラネタリー軸受部に供給されて、該プラネタリー軸受部の潤滑を行うのである。

【0028】このように、注油パイプ85から潤滑油噴射面6bへ向けて潤滑油を噴射してプラネタリー軸受部 10を潤滑した場合、キャリア6は入力部又は出力部として用いられていため常に回転しているので、該潤滑油噴射面6bに形成された各注油口81bには均一に潤滑油が供給されることとなって、各プラネタリー軸受部を安定して潤滑することができる。

【0029】また、注油パイプ85から噴射されて潤滑油噴射面6bに当接した潤滑油は、遠心力により外周方向へ移動し、外周方向へ移動した潤滑油は、前記油溜部87に貯留され、貯留された潤滑油が注油口81bからボルト孔81a内に侵入してプラネタリー軸受部を潤滑20することとなる。従って、例えば、キャリア6の回転速度が変化して、各注油口81bへの潤滑油の供給量が異なった場合においても、貯留された潤滑油が注油口81bに供給されるので、各プラネタリー軸受部へは均一量の潤滑油が供給され、安定した潤滑を行うことが可能となる。

【0031】また、各注油口81bへ供給された潤滑油は、ボルト孔81a、プラネタリー軸孔82aを通じて 40プラネタリー軸受部に供給されるので、固定用ボルト81とプラネタリー軸82とプラネタリー軸983との間、プラネタリー軸983との間、及びプラネタリー軸983との間を順に潤滑することができ、プラネタリーギア2・3のプラネタリー軸82による枢支部分を全体的に潤滑することが可能となる。【0032】

【発明の効果】本発明は以上の如く構成したので、次のような効果を奏するのである。即ち、請求項1記載の如く、キャリアに回転自在に取り付けられたブラネタリー 50

ギアのプラネタリー軸受部への注油を、遊星歯車機構を内装するケース部から遊星歯車機構のキャリア部へ潤滑油を噴射することにより行うように構成したことにより、潤滑油が噴射されるキャリア部は入力部又は出力部として用いられていため常に回転しているので、キャリア部に取り付けられたプラネタリーギアのプラネタリー軸受部へは均一に潤滑油が供給されることとなって、各プラネタリー軸受部を安定して潤滑することができ、耐久性の向上を図ることが可能となる。

【0033】さらに、請求項2記載の如く、キャリア部の潤滑油噴射面にはプラネタリー軸受部へ潤滑油を案内する注油口を形成し、該潤滑油噴射面の注油口形成部より内周側を、注油口形成部の外周側に形成される外周部よりも陥没させた凹部として形成するとともに、潤滑油噴射面の外周部を内周方向へ延出して延出部を形成し、該凹部、外周部、及び延出部により囲まれた空間を油溜部として構成したので、例えば、キャリア部の回転速度が変化して、各注油口部分へ供給される潤滑油量が異なった場合においても、油溜部に貯留された潤滑油が注油口に供給されるので、各プラネタリー軸受部へは均一量の潤滑油が供給され、安定した潤滑を行うことができ、耐久性の向上を図ることが可能となる。

【0034】さらに、請求項3記載の如く、隣接する注油口と注油口との間に該油溜部を各注油口毎に分割する壁面を形成したので、油溜部に貯留された潤滑油が各注油口近傍に集中されることとなり、さらに確実に注油口へ潤滑油を供給することが可能となって、安定した潤滑を行うことができ、耐久性の向上を図ることが可能となる。

【0035】さらに、請求項4記載の如く、ケース部の 潤滑油噴射面へ向けて噴射された潤滑油が、注油□から前記ボルトに穿設されたボルト孔、又は、ブラネタリー軸に穿設されたプラネタリー軸孔を通じてブラネタリー軸受部へ供給されるように構成したので、ボルトとプラネタリー軸との間、ブラネタリー軸とブラネタリー軸受との間、及びプラネタリー軸受とブラネタリーギアとの間を順に潤滑することができ、プラネタリーギアのプラネタリー軸による枢支部分を全体的に安定して潤滑することが可能となり、耐久性の向上を図ることが可能とな スス

【図面の簡単な説明】

【図1】油圧-機械式変速機を示す正面図である。

【図2】同じく油圧 – 機械式変速機を示す側面断面図で ある。

【図3】同じく油圧 - 機械式変速機を示すスケルトン図である。

【図4】遊星歯車部を示す側面断面図である。

【図5】キャリアの潤滑油噴射面を示す後面図である。

【図6】油溜部形成手段の別実施例を示す側面図であ

0

12 ·

11

【図7】潤滑油噴射面へ噴射される潤滑油の供給経路を 示す油圧回路図である。

【符号の説明】

1 サンギア

2・3 プラネタリーギア

6 キャリア

6 b 潤滑油噴射面

6 c 外周部

6 d 凹部

6 e 突出部

6 f 延出部

7 遊星歯車部

33 ミッションケース

*34 ケース

81 固定用ボルト

81a ボルト孔

81b 注油口

81c 連通孔

82 プラネタリー軸

82a プラネタリー軸孔

83 プラネタリー軸受

83a プラネタリー軸受孔

10 85 注油パイプ

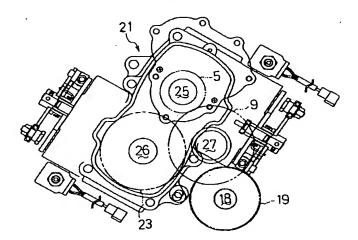
86 プレート

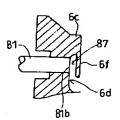
87 油溜部



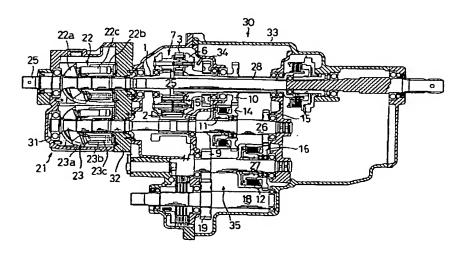


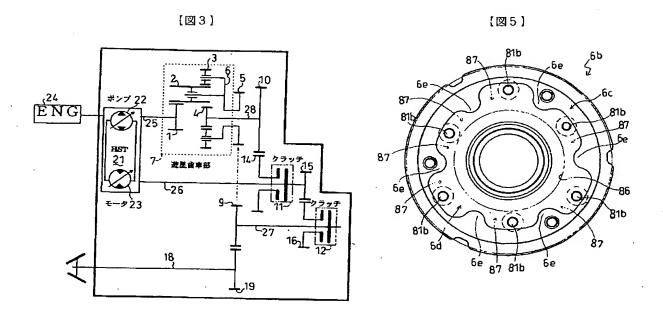


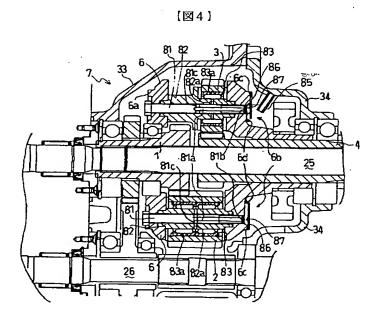




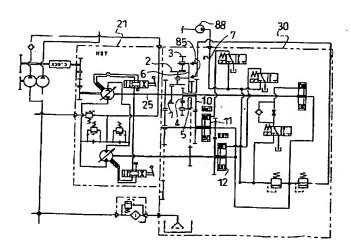
【図2】







【図7】



フロントページの続き

(72)発明者 野崎 豪朗

大阪府大阪市北区茶屋町 1番32号 ヤンマーディーゼル株式会社内

(72)発明者 堀 泰彦

大阪府大阪市北区茶屋町 I 番32号 ヤンマ ーディーゼル株式会社内 Fターム(参考) 3J027 FA23 FA24 FA37 FB09 FB10

FB18 GB03 GB05 GB10 GC14

GC15 GC22 GD03 GD13 GE01

GE05 GE25

3J063 AA13 AA15 AA23 AB12 AB44

AC03 BA11 BB14 CA01 CB06

CD02 XE14 XF05 XF14